



CAD/CAM

made in Germany



3 mm

Kompatibel zu · Compatible with

AMANN-GIRRBACH

BESCHICHTUNGEN

coating



AC-BLUE

Universelle, sehr harte und glatte PVD-Beschichtung
Schichtstärke: ca. $3,0\text{ }\mu\text{m}$, Schichtarchitektur: nano Composite
Basis: Supernitrid ALTiN + SN, Schichtfarbe: blau, glänzend
Härte, HV 0,05: 3.700, Schicht ist elektrisch leitend,
Max. Einsatz/Temperatur: $1.100\text{ }^{\circ}\text{C}$, Reibungskoeffizient
gegen Stahl 0,2 besonders geeignet für Trockenbearbeitung
Für alle fräsbaren Materialien, Kunststoffe, Composite, Metall
und Standard Zirkonoxid

AC-BLUE

Universal, hard and smooth PVD-coating,
coating thickness: approx. $3,0\text{ }\mu\text{m}$, Coating architecture: nano-
composite,
basis: supernitride ALTiN + SN, Coating colour: blue, brilliant,
hardness, HV 0,05: 3.700, The coating is electrically conductive,
max. use/ temperature: $1.100\text{ }^{\circ}\text{C}$, Coefficient of friction against
steel 0,2, particularly suitable for dry machining
For all millable materials, synthetic material, composite, metal
and standard zirconium oxide



AC-FIRE

PVD Schicht nach dem HiPIMS-Verfahren, speziell für die Hart-
stoffzerspanung, Schichtstärke: $1,5\text{--}2,5\text{ }\mu\text{m}$, Schichtarchitektur:
Nano Composite, Basis TiAlN + Si, Schichtfarbe: kupferfarben,
glänzend, Härte HV 0,05: 3.800, elektrisch leitend, max. Einsatz-
temperatur: $1.100\text{ }^{\circ}\text{C}$, Reibwert gg. Stahl 0,3 besonders geeignet
für schwer zu zerspanende Legierungen – CoCr und Titan

AC-FIRE

PVD-coating on the basis of the HiPIMS-procedure, especially for
the chipping of hard materials,
coating thickness: approx. $1,5\text{--}2,5\text{ }\mu\text{m}$,
coating architecture: Nano composite, Basis: TiAlN + Si,
Coating colour: copper, shiny, Hardness HV 0,05 : 3.800,
electrically conductive, max. operating temperature: $1.000\text{ }^{\circ}\text{C}$,
coefficient of friction against steel 0,3 particularly suitable
for materials which are hard to machine – CrCo and Titanium



AC-KRISTALL (DIAMANTBESCHICHTUNG)

CVD-Speziialschicht zum Bearbeiten hoch abrasiver Materialien
(z.B. ZrO), Schichtstärke: ca. $6\text{ }\mu\text{m}$, Schichtarchitektur: nano-
kristalline Schicht, Basis: Kristalline C-Schicht, Farbe: grau/
schwarz, Härte: HV 0,05: 10.000, Schicht nicht elektrisch
leitend, max. Einsatztemperatur: $600\text{--}700\text{ }^{\circ}\text{C}$, Standwegeerhö-
hung bis zu 10-fach, hohe Wärmeleitfähigkeit

AC-CRYSTAL (DIAMOND COATING)

CVD-special coating for the treatment of highly abrasive materials
(e.g. ZrO), Coating thickness: approx. $6\text{ }\mu\text{m}$, coating architecture:
nano-crystalline coating, Colour: grey/ black, hardness HV 0,05:
10.000, The coating is not electrically conductive, max. operation
temperature: $600\text{--}700\text{ }^{\circ}\text{C}$, Increased tool life up to factor 10,
high thermal conductivity

3,0 mm Schaft

	 ZRO AC-KRISTALL 			 ZRO		
						
						
Ø mm	550 347 202AG 170 025	550 347 202AG 170 010	550 347 202AG 130 006	500 347 202AG 030 003		
	2,5	1,0	0,6	0,3		
Kompatibel zu	2,5 weiß	1,0 weiß	0,6 weiß	0,3 weiß		
compatible with	2-Schneider 2-blades			2-Schneider 2-blades		

	 PMMA AC-BLUE		 PMMA			
						
						
Ø mm	530 347 202AG 170 025	530 347 202AG 165 010	500 347 202AG 170 025	500 347 202AG 165 010	500 347 202AG 130 006	500 347 202AG 030 003
	2,5	1,0	2,5	1,0	0,6	0,3
Kompatibel zu	2,5 grün	1,0 grün	2,5 grün	1,0 grün	0,6 grün	0,3 grün
compatible with	2-Schneider 2-blades		2-Schneider 2-blades			

	 PMMA, WAX		 PMMA, WAX, SINTRON	
				
				
Ø mm	500 347 201AG 175 025	500 347 201AG 170 010	500 347 202AG 130 006	500 347 202AG 030 003
	2,5	1,0	0,6	0,3
Kompatibel zu	2,5 gelb	1,0 gelb	0,6 gelb	0,3 gelb
compatible with	1-Schneider 1-blade		2-Schneider 2-blades	

3,0 mm Schaft

 **HYBRIDKERAMIK**
DIAMANTSCHLEIFSTIFTE

				
	806 343 300AG 091 018	806 343 300AG 091 014	806 343 300AG 091 010	806 343 300AG 091 004
Ø mm	1,8	1,4	1,0	0,4
Kompatibel zu	1,8 Diamond	1,4 Diamond	1,0 Diamond	0,4 Diamond
compatible with	Diamantschleifstifte Diamond grinder			

 **COCR**
AC-FIRE

			
	540 343 204AG 070 025	540 343 202AG 100 015	540 343 202AG 080 010
Ø mm	2,5	1,5	1,0
Kompatibel zu	2,5 braun	1,5 braun	1,0 braun
compatible with	4-Schneider 4-blades	2-Schneider 2-blades	

 **TITAN**
AC-FIRE

		
	540 343 204AG 070 020	540 343 204AG 070 010
Ø mm	2,0	1,0
Kompatibel zu	0,2 Ti schwarz	1,0 Ti schwarz
compatible with	2-Schneider 2-blades	

 **SINTRON**
AC-BLUE

		
	530 347 202AG 170 025	530 347 202AG 165 010
Ø mm	2,5	1,0
Kompatibel zu	2,5 blau	1,0 blau
compatible with	2-Schneider 2-blades	

 **COMPOSITE**
AC-KRISTALL


		
	550 350 202AG 210 025	550 350 202AG 180 015
Ø mm	2,5	1,5
Kompatibel zu	2,5 pink	1,5 pink
compatible with	2-Schneider 2-blades	

3,0 mm Schaft

PMMA, SC, COMPOSITE, WAX

					
	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU
Ø mm	2,5	1,5	1,0	0,6	0,3
Kompatibel zu	2,5 grün	1,5 grün	1,0 grün	0,6 grün	0,3 grün
compatible with	1-Schneider 1-blade				

ZRO, SINTRON
AC-KRISTALL

				
	NEU	NEU	NEU	NEU
Ø mm	2,5	1,0	0,6	0,3
Kompatibel zu	2,5 grau	1,0 grau	0,6 grau	0,3 grau
compatible with	2-Schneider 2-blades			

KOMPATIBEL ZU ROTO RFID D3



Sie suchen eine Lösung für ein anderes System?

Entdecken Sie unser umfangreiches Sortiment an CAD/CAM-Werkzeugen. Jetzt online die passenden Fräser entdecken

WWW.ACURATA-DENTAL.DE



PRÄZISION, DIE ÜBERZEUGT.

PRECISION THAT INSPIRES CONFIDENCE

Entwicklung und Fertigung hochwertiger Dentalprodukte - Made in Germany.
Design and manufacture of premium dental products – Made in Germany.

Weitere CAD/CAM -
Systeme entdecken:



WWW.ACURATA-DENTAL.DE

📍 Schulstraße 25, 94169 Thurmansbang, Germany

✉ verkauf@acurata.de

☎ +49 8504 9117-15

📠 +49 8504 9117-90

© 2026 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · Stand 2026/08



acurata