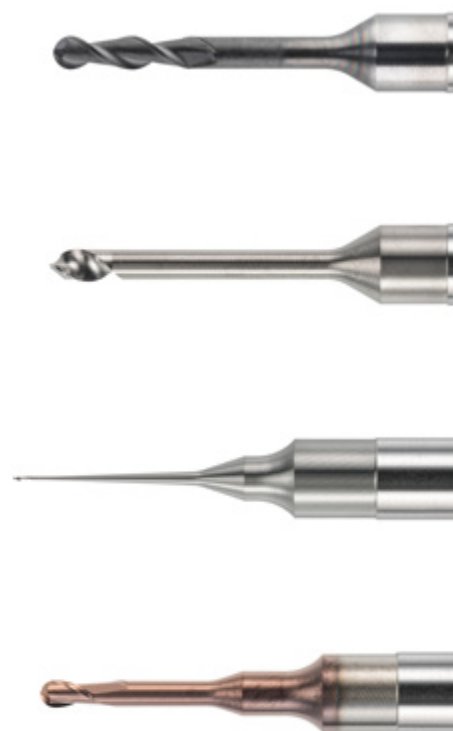




CAD/CAM

made in Germany



6 mm

Kompatibel zu · Compatible with

AMANN-GIRRBACH

6,0 mm Schaft



ZRO
AC-KRISTALL



NEU



	550 650 202 AGZ 025	550 648 202 AGZ 010	550 648 202 AGZ 006	500 648 302 AGZ 003
Ø mm	2,5	1,0	0,6	0,3
Kompatibel zu	2,5 grau	1,0 grau	0,6 grau	0,3 grau
compatible with	2-Schneider 2-blades			



TITANIUM, COCR
AC-FIRE



	540 648 442 AG 030	540 648 444 AG 025	540 648 202 AG 020	540 648 202 AG 015	540 648 202 AG 010
Ø mm	3,0	2,5	2,0	1,5	1,0
Kompatibel zu	3,0 braun	2,5 braun	2,0 braun	1,5 braun	1,0 braun
compatible with	2-Schneider 2-blades	4-Schneider 4-blades	2-Schneider 2-blades		



PMMA



	500 650 201 AG 025	500 650 201 AG 015	500 648 201 AG 010	500 648 401 AG 006	500 648 401 AG 003
Ø mm	2,5	1,5	1,0	0,6	0,3
Kompatibel zu	2,5 grün	1,5 grün	1,0 grün	0,6 grün	0,3 grün
compatible with	1-Schneider 1-blade				

Beschichtungen

coating



AC-FIRE

PVD Schicht nach dem HiPIMS-Verfahren, speziell für die Hartstoffzerspanung, Schichtstärke: 1,5–2,5 μm , Schichtarchitektur: Nano Composite, Basis TiAlN + Si, Schichtfarbe: kupferfarben, glänzend, Härte HV 0,05: 3.800, elektrisch leitend, max. Einsatztemperatur: 1.100° C, Reibwert gg. Stahl 0,3 besonders geeignet für schwer zu zerspanende Legierungen – CoCr und Titan

AC-FIRE

PVD-coating on the basis of the HiPIMS-procedure, especially for the chipping of hard materials, coating thickness: approx. 1,5-2,5 μm , coating architecture: Nano composite, Basis: TiAlN + Si, Coating colour: copper, shiny, Hardness HV 0,05 : 3.800, electrically conductive, max. operating temperature: 1.000 °C, coefficient of friction against steel 0,3 particularly suitable for materials which are hard to machine – CrCo and Titanium



AC-KRISTALL (DIAMANTBESCHICHTUNG)

CVD-Spezialschicht zum Bearbeiten hoch abrasiver Materialien (z.B. ZrO), Schichtstärke: ca. 6 μm , Schichtarchitektur: nano-kristalline Schicht, Basis: Kristalline C-Schicht, Farbe: grau/schwarz, Härte: HV 0,05: 10.000, Schicht nicht elektrisch leitend, max. Einsatztemperatur: 600–700 °C, Standwegehöhung bis zu 10-fach, hohe Wärmeleitfähigkeit

AC-CRYSTAL (DIAMOND COATING)

CVD-special coating for the treatment of highly abrasive materials (e.g. ZrO), Coating thickness: approx. 6 μm , coating architecture: nano-crystalline coating, Colour: grey/ black, hardness HV 0,05: 10.000, The coating is not electrically conductive, max. operation temperature: 600–700 °C, Increased tool life up to factor 10, high thermal conductivity



Sie suchen eine Lösung für ein anderes System?

Entdecken Sie unser umfangreiches Sortiment an CAD/CAM-Werkzeugen. Jetzt online die passenden Fräser entdecken

WWW.ACURATA-DENTAL.DE



PRÄZISION, DIE ÜBERZEUGT.

PRECISION THAT INSPIRES CONFIDENCE

Entwicklung und Fertigung hochwertiger Dentalprodukte - Made in Germany.
Design and manufacture of premium dental products – Made in Germany.

Weitere CAD/CAM -
Systeme entdecken:



WWW.ACURATA-DENTAL.DE

📍 Schulstraße 25, 94169 Thurmansbang, Germany

✉ verkauf@acurata.de

☎ +49 8504 9117-15

📠 +49 8504 9117-90

© 2026 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · Stand 2026/08



acurata